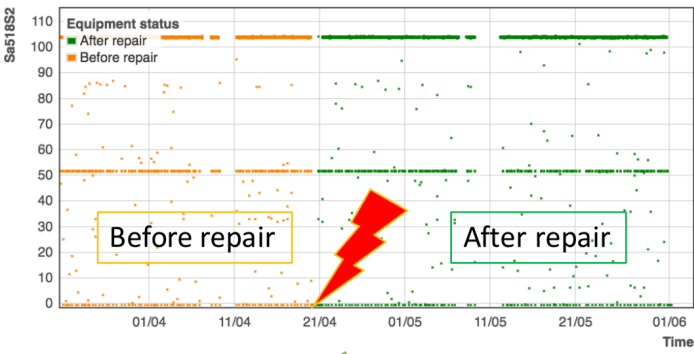
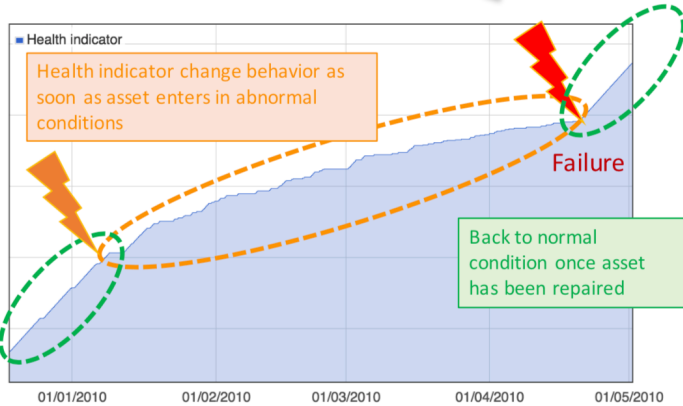


<b>Proyecto</b>	Mejora en el tiempo de actividad de producción y seguridad
<b>Industria / Activo</b>	Industria Química / Mixer (Mezclador)
<b>País</b>	Bélgica
<b>Año</b>	2011

El Contexto	Fotos / Gráficos
<p>¿Cómo evitar los fallos de retorno en un mezclador de vinilo crítico que causa largos períodos de inactividad y riesgos de seguridad?</p>	<p><i>Al observar los datos con diagramas y gráficos tradicionales, no es fácil ver si se han producido patrones antes del fallo.</i></p> 
<p><b>Nuestra Solución</b></p>	
<p>1. <u>Detección de anomalía</u> Uso de datos históricos para analizar las condiciones antes / después de un fallo e identificar los parámetros de fallo para establecer el indicador de salud. Las condiciones no saludables pueden detectarse 4 meses antes del fallo</p>	
<p>2. <u>Diagnostico</u> Causa raíz basada en datos e indicador de salud</p>	
<p>3. <u>Pronostico</u> Predicción del tiempo de vida restante basado en indicadores de salud actuales</p>	
<p>4. <u>Inteligencia: mantenimiento predictivo</u> Acción a medio plazo: herramienta de mantenimiento predictivo con umbrales de alarma para proteger el equipo de fallos futuras</p>	
<p><b>Los Beneficios</b></p>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Mejora de la fiabilidad y seguridad de la producción a través del mantenimiento predictivo</li> <li>- Alarmas automáticas para proteger el equipo</li> <li>- Fácil implementación</li> <li>- Modelo de Big Data autoaprendizaje</li> </ul>	<p><i>El aprendizaje automático ayuda a identificar qué parámetros han cambiado más y los indicadores de salud son útiles para verificar cuándo el activo comienza a deteriorarse.</i></p>