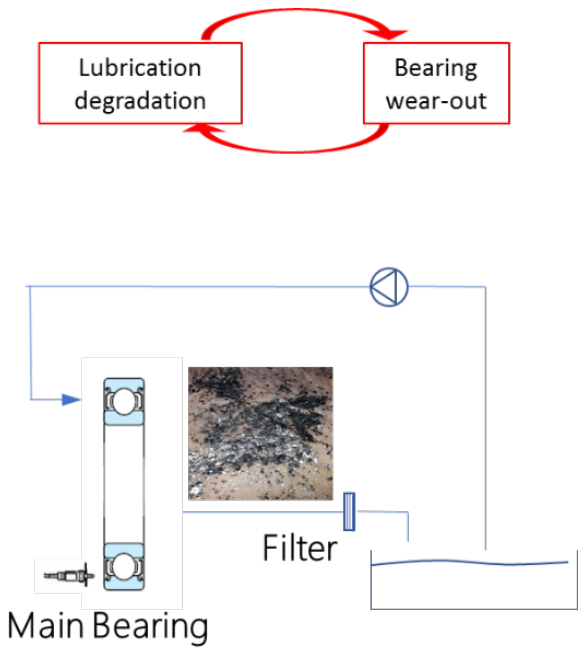
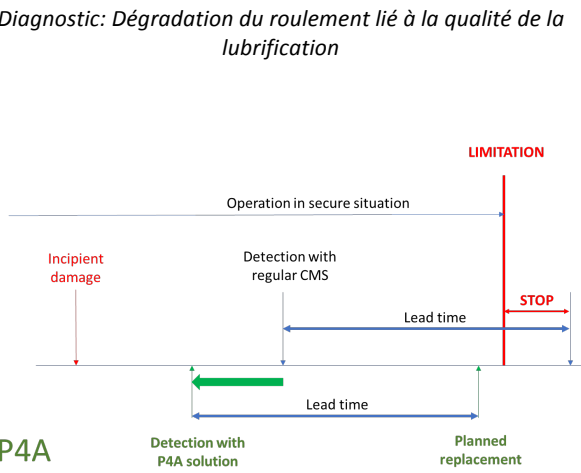


Projet	Détection précoce des dommages sur un palier principal
Industrie / Asset	Eolienne
Pays	France
Année	2017

Contexte	Images / Graphiques
<p>Comment prédire la dégradation du palier principal tournant à basse vitesse et réduire ainsi les pertes de production dues au long délai de livraison de cette pièce critique?</p>	 <p><i>Diagnostic: Dégradation du roulement lié à la qualité de la lubrification</i></p>
<p>Notre Solution</p>	
<p>1. <u>Détection de l'anomalie</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Détection de vibrations anormales au moyen d'un modèle hybride combinant des données SCADA et vibratoires. - Détection de conditions de fonctionnement anormales du système de lubrification. 	
<p>2. <u>Diagnostic</u></p> <p>Analyse croisée d'indicateurs de santé montrant :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Particules métalliques excessives dans la lubrification. - Début de la dégradation du palier principal 	
<p>3. <u>Pronostic</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Prédiction de la durée de vie résiduelle sur base de conditions vibratoires et opérationnelles actuelles. - Planning de remplacement du palier principal. 	 <p><i>Bénéfice: Réduction des pertes de production grâce à la détection précoce</i></p>
<p>4. <u>Intelligence: Maintenance palliative basé sur une surveillance avancée:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Action à court terme : Rinçage du système de lubrification réalisé sur base du déclenchement d'agents, aimants dans le syphon d'huile. - Action à moyen terme: Limitation de puissance. - Long terme: Remplacement du palier principal. 	
<p>Bénéfices</p> <ul style="list-style-type: none"> - Réduction des pertes de production - Allongement de la durée de vie et fonctionnement sûr. - Optimisation du planning de remplacement du palier principal. 	
<p>ROI</p> <p>Gain moyen: € 25 000</p>	