

<b>Proyecto</b>	€ 500k / año de ahorro de energía en planta de fosfato
<b>Industria/Activo</b>	Producción de fosfato / red de vapor
<b>País</b>	Bélgica
<b>Año</b>	2012

El Contexto	Fotos / Gráficos
¿Cómo optimizar la extracción de vapor para minimizar el gasto energético global (gas natural y electricidad)?	<p><i>Analisis de causa raiz – Extracto del arbol de decision</i></p>
<b>Nuestra Solución</b>	
<ol style="list-style-type: none"> <li><u>Detección de ineficiencias</u> Se revelaron más de 100 mil toneladas de brecha de vapor / año en eficiencia energética a través de nuestro enfoque de análisis de procesos y minería de datos</li> </ol>	
<ol style="list-style-type: none"> <li><u>Diagnostico</u> Análisis de causa raíz a través de la exploración de variabilidad de datos históricos y procesos gracias a la herramienta de análisis</li> </ol>	
<ol style="list-style-type: none"> <li><u>Pronostico</u> Residuos de la extracción de vapor de 5 toneladas / h, lo que resulta en una pérdida financiera de € 60 / h</li> </ol>	
<ol style="list-style-type: none"> <li><u>Inteligencia: Optimización del rendimiento</u> Acciones a corto plazo: herramienta de instalación para monitorizar el flujo de extracción y la condición del equipo, mejorar la comunicación entre varios departamentos y mejorar las prácticas de notificación</li> </ol>	<p><i>Herramienta simple de soporte de operador creada para red de vapor</i></p>
<b>Los beneficios</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>- aumento de la extracción de vapor de 5 toneladas / hora</li> <li>- Reducción de costos significativa</li> <li>- Mejor gestión y supervisión</li> <li>- Operaciones más sostenibles</li> <li>- Implementado en &lt;3 meses</li> </ul>	
<b>El ROI (Retorno de la Inversión)</b>	
Ahorro recurrente de € 500k / año en energía equivalente a 7.000 toneladas de CO2 por año en el consumo de gas, o una reducción del 15%	